

BEST AVAILABLE COPY

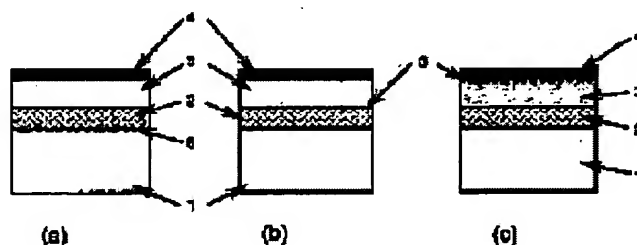
MAGNETIC RECORDING MEDIUM AND MAGNETIC RECORDING-REPRODUCING DEVICE

Patent number: JP8129738
Publication date: 1996-05-21
Inventor: HONDA YUKIO; INABA NOBUYUKI; HIRAYAMA YOSHIYUKI
Applicant: HITACHI LTD
Classification:
- international: G11B5/66; G11B5/85
- european:
Application number: JP19940269036 19941101
Priority number(s):

Abstract of JP8129738

PURPOSE: To obtain a magnetic recording medium having superior low noise characteristics at the time of magnetic recording and reproduction and fit for ultrahigh density recording.

CONSTITUTION: When an underlayer 2, a magnetic film 3 and a protective layer 4 are laminated on a nonmagnetic substrate 1 to obtain a magnetic recording medium, an ion implanted region 5 is formed in at least one among the underlayer 2, the magnetic film 3 and the protective layer 4. The region 5 is formed in concentric circles or in a spiral shape or it is radially formed from the center toward the periphery. The magnetic film 3 may be formed as a multilayered film consisting of magnetic layers laminated with a nonmagnetic middle layer in-between and an ion implanted region may be formed in the entire surface of at least one layer of the multilayered film. The crystal orientation or magnetic anisotropy of the magnetic film or the interaction between magnetic particles can be controlled without forming a texture groove on the substrate.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Patent Abstracts of Japan

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平8-129738

(43) 公開日 平成8年(1996)5月21日

(51) Int.CI^o

G 1 1 B 5/66

5/85

識別記号

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

Z 7303-5D

審査請求 未請求 請求項の数20 O L (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願平6-269036

(22) 出願日 平成6年(1994)11月1日

(71) 出願人 000005108

株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地

(72) 発明者 本多 幸雄

東京都国分寺市東恋ヶ窪一丁目280番地

株式会社日立製作所中央研究所内

(72) 発明者 稲葉 信幸

東京都国分寺市東恋ヶ窪一丁目280番地

株式会社日立製作所中央研究所内

(72) 発明者 平山 義幸

東京都国分寺市東恋ヶ窪一丁目280番地

株式会社日立製作所中央研究所内

(74) 代理人 弁理士 平木 祐輔

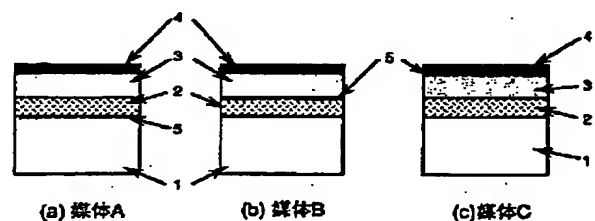
(54) 【発明の名称】 磁気記録媒体及び磁気記録再生装置

(57) 【要約】

【目的】 磁気記録再生したとき優れた低ノイズ特性を有し超高密度記録に好適な磁気記録媒体を提供する。

【構成】 非磁性基板1上に下地層2、磁性膜3及び保護層4を積層してなる磁気記録媒体において、非磁性基板、下地層又は磁性膜のうち少なくとも1つの選択された領域にイオン打ち込み領域5を形成する。選択された領域は同心円状、らせん状、又は中心から外周部に向かう放射状とする。磁性膜3は非磁性中間層を介して多層に積層してもよい。また、多層に積層した磁性膜の少なくとも1層の全面にイオン打ち込み領域を形成する。

【効果】 基板にテクスチャ溝を形成することなく磁性膜の結晶配向や磁気異方性、あるいは磁性粒子間の相互作用を制御することができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 非磁性基板上に下地層、磁性膜及び保護層を積層してなる磁気記録媒体において、前記非磁性基板、下地層又は磁性膜のうち少なくとも1つの選択された領域にイオン打込み領域を形成したことを特徴とする磁気記録媒体。

【請求項2】 非磁性基板上に下地層、非磁性層を介して複数層積層された磁性膜、及び保護層を積層してなる磁気記録媒体において、前記非磁性基板、下地層又は複数層積層された磁性膜中の個々の磁性膜のうち少なくとも1つの選択された領域にイオン打込み領域を形成したことを特徴とする磁気記録媒体。

【請求項3】 前記イオン打ち込み領域は同心円状又はらせん状であることを特徴とする請求項1又は2記載の磁気記録媒体。

【請求項4】 前記イオン打ち込み領域は中心から外周部に向かう放射状であることを特徴とする請求項1又は2記載の磁気記録媒体。

【請求項5】 非磁性基板上に下地層、非磁性層を介した複数の磁性膜及び保護層を積層してなる磁気記録媒体において、最上層以外の少なくとも1層の磁性膜の全面にイオン打込み領域を形成したことを特徴とする磁気記録媒体。

【請求項6】 前記全面にイオン打ち込み領域を形成した磁性膜以外の磁性膜の選択された領域にイオン打ち込み領域を形成したことを特徴とする請求項5記載の磁気記録媒体。

【請求項7】 前記イオン打ち込み領域は同心円状又はらせん状であることを特徴とする請求項6記載の磁気記録媒体。

【請求項8】 前記イオン打ち込み領域はCr, Mo, V, Ta, Pt, Si, B, Ir, W, Hf, Nb, Ru, Ti, O, Ar, Kr, Xe元素の中から選ばれた少なくとも1種類以上の元素を含んでなることを特徴とする請求項1～7のいずれか1項記載の磁気記録媒体。

【請求項9】 前記磁性膜はCoを主成分とし、これにCr, Fe, Mo, V, Ta, Pt, Si, B, Ir, W, Hf, Nb, Ti, Ni, CoO及び希土類元素の中から選ばれた少なくとも1種類の元素又は化合物を含む材料からなり、六方稠密構造を有することを特徴とする請求項1～8のいずれか1項記載の磁気記録媒体。

【請求項10】 前記下地層及び非磁性層が面心立方構造、体心立方構造、又は非晶質構造を有することを特徴とする請求項2、5、6又は7記載の磁気記録媒体。

【請求項11】 前記下地層及び非磁性層がCr, V, W, Mo, Pt, Pd, Si, Ge, Bから選ばれた少なくとも1種類を含む材料、又はこれを含む合金材料からなることを特徴とする請求項2、5、6又は7記載の磁気記録媒体。

【請求項12】 前記下地層が面心立方構造、体心立方

構造又は非晶質構造を有し、前記非磁性層が六方稠密構造又は非晶質構造を有することを特徴とする請求項2、5、6又は7記載の磁気記録媒体。

【請求項13】 前記非磁性層がTi, Ru, Coを主成分とし、これにCo, Ti, Ru, Hf, Ta, Cr, V, W, Mo, Pt, Pd, Si, Ge, Bから選ばれた少なくとも1種類を含む六方稠密構造又は非晶質構造の材料からなることを特徴とする請求項12記載の磁気記録媒体。

10 【請求項14】 前記下地層及び非磁性層が六方稠密構造、又は非晶質構造を有することを特徴とする請求項2、5、6又は7記載の磁気記録媒体。

【請求項15】 前記下地層及び非磁性層がCo, Ti, Ru, Hf, Ta, Cr, V, W, Mo, Pt, Pd, Si, Ge, Bから選ばれた少なくとも1種類を含む材料、又はこれを含む合金材料からなることを特徴とする請求項14記載の磁気記録媒体。

20 【請求項16】 磁性膜が非磁性基板に近い側の第1磁性膜及び基板から遠い側の第2磁性膜の少なくとも2層からなり、前記第1磁性膜及び第2磁性膜の磁化容易軸が基板面内方向に配向していることを特徴とする請求項2、5、6又は7記載の磁気記録媒体。

【請求項17】 前記第1磁性膜の磁化容易軸に対して前記第2磁性膜の磁化容易軸が基板面内で等方的であることを特徴とする請求項16項記載の磁気記録媒体。

30 【請求項18】 磁性膜が非磁性基板に近い側の第1磁性膜及び基板から遠い側の第2磁性膜の少なくとも2層からなり、前記第1磁性膜が基板面内方向に磁化容易軸を有し、前記第2磁性膜が基板面に対して垂直方向に磁化容易軸を有することを特徴とする請求項2、5、6又は7記載の磁気記録媒体。

【請求項19】 磁性膜が非磁性基板に近い側の第1磁性膜及び基板から遠い側の第2磁性膜の少なくとも2層からなり、前記第1磁性膜及び第2磁性膜が基板面に垂直な磁化容易軸を有することを特徴とする請求項2、5、6又は7記載の磁気記録媒体。

40 【請求項20】 請求項1～19のいずれか1項に記載の磁気記録媒体と、前記磁気記録媒体に磁気情報を記録再生するための磁気ヘッドと、前記磁気記録媒体と前記磁気ヘッドを相対運動させる駆動機構と、前記磁気ヘッドを前記磁気記録媒体上の適当な場所に位置決めするためのアクチュエータとを含むことを特徴とする磁気記録再生装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、高密度磁気記録に好適な磁気記録媒体及びこれを用いた磁気記録装置に関する。

【0002】

50 【従来の技術】 現在、実用的に用いられている磁気記録

方式は、磁気記録媒体面に平行に、かつ磁極のN極とN極、S極とS極を互いに突き合わせる方向に磁化して磁気記録を行う面内磁気記録方式である。この方式で記録密度を上げるには、記録時の反磁界の影響を減少するために記録磁性膜の膜厚を薄くし、保磁力を約3 kOe (キロエルステッド) 以上に増大する必要があるが、これにより将来の数 Gb/in^2 オーダの高密度磁気記録の有力な記録方式の一つと考えられている。

【0003】また、垂直磁気記録方式は、記録媒体面に垂直方向に、かつ隣合う記録ビットが互いに反平行になるように磁区を形成する記録方式であり、高密度記録に際して磁区の境界での反磁界が小さいため、先鋭な記録磁区が形成され、高密度磁気記録の有力な手段の一つである。面内磁気記録や垂直磁気記録用媒体の磁性膜としては、Co-Cr、Co-Ni、Co-V、Co-MoなどのCo基合金薄膜が用いられ、中でもCo-Crを主成分とする合金にTa、Pt、Mo、Ru、Re、Fe、Rh、Oなどを添加した合金が用いられている。これらCo基合金は六方密構造(hcp構造)をもち、この結晶のc軸、 $\langle 001 \rangle$ 方向に磁化容易軸がある。

【0004】面内磁気記録媒体は、NiP被覆したAl基板、ガラス基板、あるいはポリイミド、ポリエチレンテレフタレートなどのプラスチックフィルムなどの非磁性基板上に前述のCo合金薄膜を形成して用いられる。面内記録では、前記Co合金磁性結晶のc軸を基板面に高配向する必要がある、この目的から前記基板上に体心立方(bcc)格子構造のCr等の下地層を形成し、この上に上記Co合金磁性薄膜を形成する方法が提案されている。また磁性薄膜に磁気的な配向性を与えるために、基板上にテクスチャ溝を設け、この溝に沿った方向と、これに直交する方向で異なる磁気異方性を付加する方法も知られている。

【0005】垂直磁気記録媒体は、NiP被覆したAl基板、ガラス基板、あるいはポリイミド、ポリエチレンテレフタレートなどのプラスチックフィルムなどの非磁性基板上に前述のCo合金薄膜を形成して用いられる。垂直記録では、磁気記録したときの記録密度や再生出力、再生ノイズ特性などの磁気記録特性を向上するために、前記Co合金磁性結晶のc軸を基板面に垂直に高配向する必要がある。この目的から前記基板上にTiなどのhcp構造の下地層、又はSi、Geなどの非晶質下地層を形成し、この上に上記Co合金磁性薄膜を形成する方法が提案されている。また再生感度を上げるために、前記Co合金磁性薄膜の下部にバーマロイなどの軟磁性材料薄膜を設ける方法がIEEE Trans. Magnetism, MAG-15, 1456(1979)の“複合異方性膜による垂直磁気記録(Perpendicular Magnetic Recording with Composite Anisotropy Film)”と題する論文に掲載されている。

【0006】再生信号における媒体ノイズは記録磁区の境界(磁化遷移領域)の構造や記録ビット内部の磁区構

造と密接な関係があり、これには磁性膜を構成する粒子間の磁気的な相互作用の強さや磁気異方性の分散などが関係している。媒体ノイズの低減のために従来試みられている方法としては、(1)CoCr系合金中の非磁性Crを結晶粒界に偏析させて磁性粒子間の磁気的相互作用を小さくする方法、(2)スパッタリングガスの圧力を制御して構造制御用の下地層や磁性膜を形態的に孤立させる方法などがある。さらに、磁性膜の平面方向だけでなく、膜厚方向においても磁性粒子間の相互作用を小さくする方法、例えばCoCr系合金磁性膜の間にCrのような非磁性中間膜を設ける方法が提案されている。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】数 Gb/in^2 以上の超高密度磁気記録装置では、媒体と磁気ヘッド間のスペーシングは数十nm以下に接近する。このため、従来のごとくテクスチャ溝を設けた基板では表面の平滑性が悪く、媒体と磁気ヘッド間のスペーシングを十分接近することが困難になり、動作中に媒体と磁気ヘッドが衝突して破壊の原因となる。

【0008】また、媒体ノイズ低減のために単に磁性膜の間に非磁性中間膜を設けた場合、同じ厚さの単層磁性膜に比べて保磁力が低下し、超高密度記録に必要とされる2 kOe以上の高保磁力の実現が困難である。本発明の第1の目的は、上述の従来技術の欠点を解消し、基板にテクスチャ溝を形成することなく磁性膜に磁気的な異方性を付与する方法を提供することにある。本発明の第2の目的は、基板上に形成する磁性膜の結晶配向や磁気異方性、あるいは磁性粒子間の相互作用を制御することによって、磁気記録再生したとき優れた低ノイズ特性を有し超高密度記録に好適な磁気記録媒体を提供することにある。

【0009】

【課題を解決するための手段】本発明においては、非磁性基板上に磁性膜の構造制御用の下地層を形成し、この上に1層以上の磁性膜、保護層を形成してなる磁気記録媒体において、基板、下地層、及び磁性膜のうち少なくとも1つの選択された領域にイオン打ち込み領域を設けることにより前記第1の目的を達成する。選択されたイオン打ち込み領域は同心円状、らせん状、又は円形基板の中心から外周に向かって放射状に設定するのが好都合である。

【0010】また、本発明においては、非磁性基板上に下地層、非磁性層を介した複数の磁性膜及び保護層を積層してなる磁気記録媒体において、最上層以外の少なくとも1層の磁性膜の全面にイオン打ち込み領域を形成することにより前記第2の目的を達成する。全面にイオン打ち込み領域を形成した磁性膜以外の磁性膜の選択された領域、たとえば同心円状、らせん状、あるいは中心から外周部に向かう放射状にイオン打ち込み領域を形成してもよい。

【0011】イオン打ち込み領域に打ち込むイオンは、Cr, Mo, V, Ta, Pt, Si, B, Ir, W, Hf, Nb, Ru, Ti, O, Ar, Kr, Xe元素の中から選ばれる少なくとも1種類以上の元素とすることができ、イオン打ち込み領域の厚さは1原子層以上、下地層又は磁性膜の厚さの範囲内で任意に設定できる。磁性膜は、Coを主成分とし、これにCr, Fe, Mo, V, Ta, Pt, Si, B, Ir, W, Hf, Nb, Ti, Ni, CoO及び希土類元素の中から選ばれる少なくとも1種類の元素又は化合物を含む材料からなる六方稠密構造を有する。前記磁性膜は構造制御用の下地層の上にエピタキシャル的に成長した薄膜である。磁性膜を多層に積層する場合、各磁性膜は同一組成とすることも異なる組成とすることもできる。

【0012】磁性膜の磁化容易軸は、基板面に対して平行もしくは垂直とし、あるいは多層磁性膜の場合には第1層と第2層以降の磁性膜の磁化容易軸が基板面に対していずれも平行、もしくは平行な膜と垂直膜の組合せで構成する。磁化容易軸の向きは磁性膜の下層に設ける下地層又は非磁性層を選択することによって任意に制御できる。さらに前記多層磁性膜において、第1層と第2層以降の磁性膜の間にイオン打ち込み領域を設けることにより、第1層と第2層以降の磁性膜の磁化容易軸を独立に制御することができる。

【0013】構造制御用の下地層及び非磁性層は、この上に形成する磁性膜と結晶格子の整合性の良い材料を選択する。例えばCr, V, W, Mo, Pt, Pd, Si, Ge, Bから選ばれた少なくとも1種類を含む面心立方構造、体心立方構造もしくは非晶質構造の材料、あるいはCo, Ti, Ru, Hf, Ta, Cr, V, W, Mo, Pt, Pd, Si, Ge, Bから選ばれた少なくとも1種類を含む六方稠密格子構造、又は非晶質構造の材料を選択する。薄膜の形成には、真空蒸着法、高周波スパッタリング法、イオンビームスパッタリング法あるいは電子サイクロトロン共鳴スパッタリング法などの物理蒸着法を用いることができる。

【0014】

【作用】六方稠密格子(hcp)構造のCo基合金はそのc軸方向に大きな結晶磁気異方性を有し、面内磁気記録媒体はこのc軸を基板面内に配向させ、また垂直磁気記録媒体はc軸を基板面に垂直配向させる。構造制御用の下地層や非磁性層はこのc軸を高配向させるために用いる。例えばCr合金などの体心立方格子(bcc)構造の下地層は、この上に形成するCo基合金磁性膜結晶の面内配向性や結晶粒径を制御する作用をし、またTi合金などのhcp構造の下地層は、この上に形成するCo基合金磁性膜結晶の垂直配向性や結晶粒径を制御する作用をする。また、構造制御用の下地層や非磁性層は、合金薄膜を用いることにより、単一の材料を用いた薄膜の場合に比べて結晶粒径を小さくでき、従ってこの上に

形成する磁性膜の結晶粒径も小さくでき、記録密度や再生ノイズなどの磁気記録特性を向上できる。

【0015】イオン打ち込みは、打ち込まれた領域に局所的なストレスを付与する作用をする。従って、基板や下地層あるいは磁性膜のうちの選択された領域に、円周方向又は放射状にイオン打ち込み領域を設けることにより、磁性膜に円周方向又は半径方向に磁気的な異方性を与えることができる。磁性薄膜は下層に設けた下地層又は非磁性層の上にエピタキシャル的に成長し、Co基合金磁性膜のc軸は下層の下地層又は非磁性層の材料の性質を反映して面内又は垂直方向に配向する。

【0016】前記磁性膜は、非磁性層を介して多層に積層して用いることができ、これにより磁性粒子間の相互作用の強さを面内方向に加えて、膜厚方向にも制御する機能を付与でき再生ノイズを低減することができる。さらに第1層目の磁性膜の上に非磁性層を介して第2層目以降の磁性膜を形成するに際して、前記第1層目の磁性膜の全面に前記イオン打ち込み領域を形成し、この上に非磁性層を介して第2層目以降の磁性膜を形成することができる。このイオン打ち込み領域の厚さは単原子層以上、10nm以下が望ましく、イオン打ち込み領域の形成によりこの上に積層する第2層目以降の磁性膜の結晶の面内配向を第1層目の磁性膜の配向と変化して形成することができる。これにより第1層目の磁性膜と第2層目以降の磁性膜の静磁気的な結合を弱めることができ、単に非磁性層を介して第1磁性膜から第2磁性膜以降をエピタキシャル的に成長させた多層磁性膜媒体に比べて再生ノイズを低減する効果はさらに大きくなる。

【0017】また、面内配向させた下層の磁性層の全面にイオンを打ち込み、その上に結晶配向制御用の非磁性層を介して磁性層を積層することにより、2層の磁性層の結晶配向性を独立に制御することができる。この方法によると、下層の磁性層が面内配向し、その上の磁性層が垂直配向した、高再生出力化に適した多層磁性膜を容易に作製することが可能となる。

【0018】

【実施例】以下に本発明の実施例について、図面を参照しながら詳細に説明する。図において同一符号を付した部分は、同じ機能を有する部分を表す。

【実施例1】洗浄したガラス基板1をスパッタリング装置に設置し、 2×10^{-7} Torrの真空度まで排気した。続いて基板を250℃に加熱して、磁性膜の構造制御用として厚さ50nmの下地層2を形成した。ここではCrを下地層2として用いた例で説明するが、Crを主成分としてこれにV, W, Mo, Pt, Pd, Si, Ge, B, Ru, Hf, Ir, Re, Ti, Ta, Zrなどの元素を0~20at%の範囲で添加して用いることも可能である。X線回折法で測定したところ、上記下地層2は体心立方格子(bcc)構造を有し、その成長方位は<110>もしくは<100>方位であった。こ

の下地層の上に磁性膜3を形成し、さらにその上に保護層4として膜厚10nmのカーボン膜を形成した。

【0019】本実施例では、イオン打ち込みの効果を調べるために、次の4種類の媒体を作成した。1つは、図1(a)に断面略図を示すように、基板1の表面に図2のごとく同心円状にイオン打ち込み領域5を形成し、この上に下地層2、磁性膜3、及び保護層4の順に形成した媒体Aである。2つめの媒体は、図1(b)に断面略図を示すように、基板1上に下地層2を形成した後、下地層2の表面に図2のごとく同心円状のイオン打ち込み領域5を形成し、この上に磁性膜3、及び保護層4の順に形成した媒体Bである。3つめの媒体は、図1(c)に断面略図を示すように、基板1上に下地層2、磁性膜3を形成した後、磁性膜3の表面に図2のごとく同心円状にイオン打ち込み領域5を形成し、この上に保護層4を形成した媒体Cである。比較用として、基板、下地層及び磁性膜のいずれにもイオン打ち込み領域を設けない媒体を作成した。

【0020】図2に示したイオン打ち込み領域は、線幅0.1~1 μ mに収束したイオンビームを上記円板状の媒体の所定の位置に照射し、これと共に媒体を中心軸の回りに回転することによって形成できる。半径方向に隣*

*接する同心円状のイオン打ち込み領域間の間隔は0.2~2 μ mとした。イオン打ち込み領域の深さや打ち込み量は、イオンビーム照射時の加速電圧やビーム電流、もしくは円板の回転速度を調整することによって制御可能である。本実施例では、加速電圧100V~30kV、ビーム電流1 μ A~10mAの範囲で実験を行った。加速電圧が500V以下ではイオン打ち込みの効果が少なく、また20kV以上では試料表面が加工され、凹凸が形成される場合があった。

10 【0021】表1に、打ち込みイオンとしてBイオンを用い、イオンビームの加速電圧10kV、ビーム電流50 μ Aの条件でイオン打ち込み領域を形成した時の各媒体の円周方向の保磁力 $H_c(\theta)$ と半径方向の保磁力 $H_c(R)$ で示す。磁性膜3は、Coを主成分とし、これにCr, Fe, Mo, V, Ta, Pt, Si, B, Ir, W, Hf, Nb, Ti, Ni, CoO及び希土類元素の中の少なくとも1つを添加した材料を用いることができ、ここでは $CoCr_{1.5}Ta_{0.5}$ 、 $CoCr_{2.5}Pt_{1.5}$ 、及び $CoCr_{3.0}Pt_{1.5}Ta_{0.5}$ を用い、膜厚20nmとした例を示す。

20 【0022】

【表1】

	$CoCr_{1.5}Ta_{0.5}$		$CoCr_{2.5}Pt_{1.5}$		$CoCr_{3.0}Pt_{1.5}Ta_{0.5}$	
	$H_c(\theta)$	$H_c(R)$	$H_c(\theta)$	$H_c(R)$	$H_c(\theta)$	$H_c(R)$
媒体 A	1860 Oe	1720 Oe	3270 Oe	3020 Oe	2860 Oe	2640 Oe
媒体 B	1930	1610	3450	2580	2930	2440
媒体 C	1950	1570	3470	2790	2930	2380
比較媒体	1625	1620	3120	3100	2550	2540

【0023】表1から明らかなように、基板、下地層又は磁性膜に円周方向に沿ってイオン打ち込み領域を形成することにより、基板上に形成した下地層や磁性膜結晶に歪を与えることができ、その結果半径方向の保磁力に比べて、円周方向の保磁力が大きくなり、いわゆる磁気的な異方性をもつ面内磁気記録媒体を得ることができた。打ち込みイオン種としては、B以外にも、Cr, Mo, V, Ta, Pt, Si, B, Ir, W, Hf, Nb, Ru, Ti, Ga, O, Ar, Kr, Xeなどの元素、又はこれらのうちの2種以上の元素を同時に用いることができ、いずれの場合でも同様の効果が得られる。打ち込みイオン種として2種以上の元素を用いる場合には、ガス状のイオン種を混合して収束イオンビームを作成して用いる。また、イオン打ち込み領域は、らせん状としても同様の効果を得ることができる。

【0024】【実施例2】実施例1と同様のスパッタリング装置を用いて、円板状の媒体に図3のごとく中心から外周に向かって放射状にイオン打ち込み領域5を形成した媒体を作成した。イオン打ち込みの効果を調べるために、次の4種類の媒体を作成した。1つは、図1

(a)に断面略図を示すように、基板1の表面に図3のごとく放射状にイオン打ち込み領域5を形成し、その上に下地層2、磁性膜3、及び保護層4の順に形成した媒体AAである。2つめの媒体は、図1(b)に断面略図を示すように、基板1上に下地層2を形成した後、下地層2の表面に図3のごとく放射状にイオン打ち込み領域5を形成し、その上に磁性膜3及び保護層4を形成した媒体BBである。3つめの媒体は、図1(c)に断面略図を示すように、基板1上に下地層2、磁性膜3を形成した後、磁性膜3の表面に図3のごとく放射状にイオン打ち込み領域5を形成し、この上に保護層4を形成した媒体CCである。比較用として、基板、下地層及び磁性膜のいずれにもイオン打ち込み領域を設けない媒体を作成した。

40 【0025】図3に示したイオン打ち込み領域5は、線幅0.1~1 μ mに収束したイオンビームを上記円板状の媒体の所定の位置に照射し、イオンビームを半径方向に走査すると共に前記円板の回転中心を軸に円板を回すことによって形成できる。また複数のイオンビームを同時に照射することも可能である。イオン打ち込み領域5

の間隔は、イオンビームの線幅と送り間隔をイオンビームの線幅の1倍以上の範囲で任意に設定することによって制御できる。

【0026】表2は、一例として基板1に超平滑NiP被覆A1基板を用い、下地層2としてCr-15at%Tiを50nm厚、磁性膜3として実施例1と同様のC*

* $\text{CoCr}_{1.6}\text{Ta}_{0.4}$ 、 $\text{CoCr}_{1.2}\text{Pt}_{1.2}$ 、及び $\text{CoCr}_{1.2}\text{Pt}_{1.2}\text{Ta}_{0.4}$ を膜厚20nm形成し、イオン種としてCaを用いた場合の各媒体の磁気特性を示す。

【0027】

【表2】

	$\text{CoCr}_{1.6}\text{Ta}_{0.4}$		$\text{CoCr}_{1.2}\text{Pt}_{1.2}$		$\text{CoCr}_{1.2}\text{Pt}_{1.2}\text{Ta}_{0.4}$	
	Hc (θ)	Hc (R)	Hc (θ)	Hc (R)	Hc (θ)	Hc (R)
媒体A A	1730 Oe	1870 Oe	3010 Oe	3260 Oe	2650 Oe	2870 Oe
媒体B B	1620	1935	2870	3440	2430	2920
媒体C C	1580	1940	2780	3460	2370	2970
比較媒体	1640	1630	3025	3310	2540	2530

【0028】表2から明らかなように、基板又、下地層、又は磁性膜の半径方向に放射状にイオン打ち込み領域を形成することにより、基板上に形成した下地層や磁性膜結晶に歪を与えることができ、その結果円周方向の保磁力に比べて、半径方向の保磁力が大きい、いわゆる磁気的な異方性をもつ面内磁気記録媒体を得ることができた。

【0029】【実施例3】実施例1と同様のスパッタリング装置を用いて、図4(a)に示すように、非磁性層を介して多層に積層した磁性膜を有する媒体Dを作製した。媒体Dの作製に当たっては、超平滑処理したNiP被覆A1基板1の上に、磁性膜の構造制御用の下地層2としてCr-15at%Ti合金下地層2を膜厚50nm形成した。X線回折法で測定した結果、この下地層2は、bcc構造を有し、(100)面が基板面に平行に配向していた。この下地層2の表面に深さ約5nmのイオン打ち込み領域5を、図2のごとく同心円状に形成した。この下地層2の上に第1磁性膜31として膜厚15nmの $\text{CoCr}_{1.6}\text{Pt}_{1.2}$ 合金膜を形成し、続いて下地層と同じ組成のCr-15at%Ti合金膜からなる膜厚2nmの非磁性層6を形成した。引き続き、非磁性層6の上に第2磁性膜32として第1磁性膜31と同じ組成の $\text{CoCr}_{1.6}\text{Pt}_{1.2}$ 合金膜を膜厚15nm形成した。第1、第2磁性膜及び非磁性層は、下地層上にエビタキシャル的に成長していた。さらに、この上に膜厚10nmのカーボン保護層4を形成した。

【0030】比較のために、図4(b)のごとく、下地層2の表面にイオン打ち込み領域を形成せず、非磁性層6を介して磁性膜を2層積層した媒体Eを作製した。この媒体は、下地層2、第1磁性膜31、非磁性層6、第2磁性膜32、及び保護層4は材料組成、膜厚ともに同図(a)と同じにした。第1、第2磁性膜及び非磁性層は、下地層上にエビタキシャル的に成長していた。

【0031】更に比較のために、超平滑処理したNiP被覆A1基板1の上に、磁性膜の構造制御用の下地層2としてCr-15at%Ti合金下地層2を膜厚50nm

m形成し、この上に同図(a)、(b)における第1磁性膜と同じ組成の $\text{CoCr}_{1.6}\text{Pt}_{1.2}$ 合金膜からなる単一層の磁性膜31を形成し、この上に膜厚10nmのカーボン保護層4を形成した媒体Fを作製した。磁性膜31は、下地層2の上にエビタキシャル的に成長していた。

【0032】表3に、上記3種類の媒体D、E、Fの保磁力と、記録再生したときの再生ノイズの相対値比較を線記録密度20kFCI (FCI: Flux Change per Inch)、100kFCI及び250kFCIについて行った結果を示す。再生ノイズの相対値は、その値が小さい程、媒体から発生するノイズが小さいことを示す。

【0033】

【表3】

	媒体D	媒体E	媒体F
Hc (θ) Oe	2890	2850	2910
Hc (R) Oe	2410	2840	2915
ノ相 20 kFCI	0.5	0.9	1.5
イ対 100 kFCI	1.1	1.8	2.7
ズ値 250 kFCI	2.3	3.2	4.5

【0034】表3から明らかなように、媒体の円周方向にイオン打ち込み領域を設け、かつ磁性膜を非磁性層で分割して多層に積層した媒体Dは、半径方向に比べて円周方向の保磁力が大きい、いわゆる円周方向に磁気的な異方性が付与され、また磁気記録再生特性におけるノイズの値も他の比較媒体に比べて小さく、性能が改善された。

【0035】ここでは磁性膜が2層の場合を例に説明したが、磁性膜を3層以上に多層化しても同様の効果が得られた。また、非磁性層6としては、Cr、V、W、Mo、Pt、Pd、Si、Ge、Bから選ばれた少なくとも1種類の材料を含む、bcc、fcc又は非晶質構造の材料を用いても同様の効果を得ることができる。

【0036】【実施例4】実施例1と同様のスパッタリング装置を用いて、図5(a)に断面略図を示す多層膜

構造の媒体Gを作製した。媒体Gの作製に当たっては、ガラス基板1の上に膜厚50nmの構造制御用の下地層2、膜厚15nmの第1磁性膜31を順次形成した。次に、この第1磁性膜31の表面に逆スパッタ法によって一様に数原子層のイオン照射層55を形成した。イオン種は、Cr、Mo、V、Ta、Pt、Si、B、Ir、W、Hf、Nb、Ru、Ti、O、Ar、Kr、Xeなどを用いることができる。ここでは1keVに加速したArイオンを第1磁性膜31の表面全体に照射した。続いてこのイオン照射層55の上に膜厚2nmの非磁性層6、膜厚15nmの第2磁性膜32及び膜厚10nmのカーボン保護層4を順次形成した。

【0037】ここでは、下地層2としてCr-10at%V合金薄膜を、第1磁性膜31としてCoCr₁₀Ta₁₀合金薄膜を、第2磁性膜32としてCoCr₁₀Pt₁₀合金薄膜を、さらに非磁性層6として下地層2と同じCr-10at%V合金薄膜を用いた例により説明する。この媒体Gの構造をX線回折法と透過電子顕微鏡により調べた結果、第1磁性膜31は下地層2の上にエピタキシャル的に成長しており、また第2磁性膜32は非磁性層6の上にエピタキシャル的に成長していることが確認された。しかし、第1磁性膜31の磁性結晶と第2磁性膜32の磁性結晶は、エピタキシャル的には成長していなかった。すなわち、第2磁性膜32の磁性結晶の磁化容易軸は第1磁性膜31の磁性結晶の磁化容易軸に対して平行でかつ面内でランダムであり、いわゆる面内で等方的であった。

【0038】比較用として、同様のスパッタリング装置を用いて、図5(b)に断面略図を示すように、ガラス基板1の上に膜厚50nmの構造制御用のCr-10at%V合金下地層2、膜厚15nmのCoCr₁₀Ta₁₀合金薄膜からなる第1磁性膜31、膜厚2nmのCr-10at%V合金非磁性層6、膜厚15nmのCoCr₁₀Pt₁₀合金薄膜からなる第2磁性膜32及び膜厚10nmのカーボン保護層4を順次形成した多層磁性膜構造の媒体Hを作成した。この媒体HをX線回折法と透過電子顕微鏡により調べた結果、第1磁性膜31、第2磁性膜32は非磁性層6を介して下地層2の上にエピタキシャル的に成長しており、さらに両磁性膜31、32の磁化容易軸は面内で同一方向に揃っていた。表4に、前記2種類の媒体G、Hの保磁力と、記録再生したときの再生ノイズの相対値比較を線記録密度20kFCI、100kFCI及び250kFCIについて行った結果を示す。

【0039】

【表4】

		媒体G	媒体H
Hc(θ) Oe		2870	2890
Hc(R) Oe		2880	2875
ノコ	20 kFCI	0.3	0.9
イ対	100 kFCI	0.9	1.7
ズ値	250 kFCI	1.8	3.1

【0040】表4から明らかなように、第1磁性膜と非磁性層の間にイオン照射層を設け、かつ磁性膜を非磁性層で分割して第1磁性膜と第2磁性膜の磁化容易軸を面内で等方的に配向させ静磁気的な相互作用を磁性膜の膜厚方向でも弱めるように多層に構成した媒体Gは、磁気記録再生特性におけるノイズの値が比較媒体Hに比べて小さく、性能が改善された。ここでは磁性膜が2層の場合を例に説明したが、磁性膜を3層以上に多層化しても同様の傾向があることを確認した。

【0041】〔実施例5〕実施例4と同様のスパッタリング装置を用いて、図6に断面略図を示す多層磁性膜構造の媒体Iを作製した。媒体Iの作製に当たっては、ガラス基板1の上にCr-10at%V合金薄膜からなる膜厚50nmの構造制御用の下地層2を形成した。続いて、この下地層の表面に収束したB(ボロン)イオンビームを照射し、深さ約2nmのイオン打ち込み領域5を、図2のごとく同心円状に形成した。この下地層上に第1磁性膜31として膜厚15nmのCoCr₁₀Ta₁₀合金薄膜を形成した。次に、この第1磁性膜31の表面に逆スパッタ法によって一様に数原子層のイオン照射層55を形成した。イオン種は、1keVに加速したArイオンを第1磁性膜31の表面全体に照射した。続いてこのイオン照射層55の上に膜厚2nmのCr-10at%V合金薄膜からなる非磁性層6、CoCr₁₀Pt₁₀合金薄膜からなる膜厚15nmの第2磁性膜32及び膜厚10nmのカーボン保護層4を順次形成した。

【0042】比較のために、基板1、下地層2、第1磁性膜31、第2磁性膜32、非磁性層6、及びイオン照射層55の材料と膜厚等を同じに設定して、図5(a)と同じ構成の媒体Jを作成した。表5に、前記2種類の媒体I、J及び図5(b)に示した媒体Hの保磁力と、記録再生したときの再生ノイズの相対値比較を線記録密度20kFCI、100kFCI及び250kFCIについて行った結果を示す。

【0043】

【表5】

		媒体I	媒体J	媒体H
Hc (θ) Oe		2830	2870	2890
Hc (R) Oe		2475	2880	2875
ノ相	20 kFCI	0.3	0.3	0.9
イ対	100 kFCI	0.8	0.9	1.7
ズ値	250 kFCI	1.6	1.8	3.1

【0044】表5から明らかなように、第1磁性膜と非磁性層の間にイオン照射層を設け、かつ磁性膜を非磁性層で分割して第1磁性膜と第2磁性膜の磁化容易軸を面内で等方的に配向させ静磁的な相互作用を磁性膜の膜厚方向でも弱めるように多層に構成した媒体Jは、磁気記録再生特性におけるノイズの値が他の比較媒体Hに比べて小さく、性能が改善されている。さらに、媒体の円周方向にイオン打ち込み領域を設け、かつ磁性膜をイオン照射層と非磁性層で分割して多層に構成した媒体Iは、半径方向に比べて円周方向の保磁力が大きい、いわゆる円周方向に磁気的な異方性が付与され、記録再生特性等の性能改善の効果は明らかである。ここでは磁性膜が2層の場合を例に説明したが、磁性膜を3層以上に多層化しても同様の効果が得られることを確認した。

【0045】【実施例6】実施例1と同様のスパッタリング装置を用いて、図7(a)に断面略図を示す多層磁性膜構造の媒体Kを作製した。媒体Kの作製に当たっては、ガラス基板1の上に膜厚30nmの構造制御用の下地層2、膜厚50nmの第1磁性膜33を順次形成した。下地層2にはhcp構造のTi-10at%Cr合金薄膜を用いたが、Co、Ti、Ru、Hf、Ta、Cr、V、W、Mo、Pt、Pd、Si、Ge、Bから選ばれた少なくとも1種類を含む六方稠密構造もしくは非晶質構造の材料を用いることもできる。第1磁性膜33としては、Coを主成分とするhcp構造のCo基合金薄膜を用い、本実施例ではCoCr₁₀Ta₁₀合金薄膜を用いた。次に、この第1磁性膜33の表面に逆スパッタ法によって一様に数原子層のイオン照射層55を形成した。イオン種には、Cr、Mo、V、Ta、Pt、Si、B、Ir、W、Hf、Nb、Ru、Ti、O、Ar、Kr、Xeなどを用いることができる。ここでは0.5keVに加速したKrイオンを第1磁性膜33の表面全体に照射した。

【0046】続いて、このイオン照射層55の上に膜厚2nmの非磁性層6、膜厚50nmの第2磁性膜34及び膜厚10nmのカーボン保護層4を順次形成した。非磁性層6としては、Co、Ti、Ru、Hf、Ta、Cr、V、W、Mo、Pt、Pd、Si、Ge、Bから選ばれた少なくとも1種類を含む六方稠密構造もしくは非晶質構造の材料を用いる。ここでは、hcp構造のTi-10at%Cr合金薄膜を用いた例により説明する。第2磁性膜34は、第1磁性膜33と異なる組成の材料

を用いることができるが、ここでは第1磁性膜33と同じCoCr₁₀Ta₁₀合金薄膜を用いた例により説明する。

【0047】X線回折法や媒体断面の透過電子顕微鏡観察の結果、第1磁性膜33は下地層2の上に、第2磁性膜34は非磁性層6の上にそれぞれエピタキシャル的に成長しており、hcp構造の第1及び第2磁性膜の磁化容易軸のc軸はそれぞれ基板面に垂直に配向していた。またこの媒体薄膜の平面方向からの透過電子顕微鏡観察の結果、第1磁性膜と第2磁性膜は、面内方向では独立した結晶配向であった。

【0048】比較のために、図7(b)のごとく、ガラス基板1の上に膜厚30nmの構造制御用の下地層2、膜厚50nmの第1磁性膜33、膜厚2nmの非磁性層6、膜厚50nmの第2磁性膜34及び膜厚10nmのカーボン保護層4を順次形成した多層磁性膜構造の媒体Lを作製した。下地層、第1と第2磁性膜及び非磁性層の材料組成は上記の媒体Kと同じにした。

【0049】この媒体Lの構造をX線回折法や媒体断面の透過電子顕微鏡観察により調べた結果、第1磁性膜33と第2磁性膜34は、非磁性層6を介して下地層2の上にエピタキシャル的に成長しており、hcp構造の磁性膜の磁化容易軸のc軸が基板面に垂直に配向していた。また、この媒体薄膜の平面方向からの透過電子顕微鏡観察の結果、第1磁性膜33と第2磁性膜34は、面内方向でも結晶軸は一致していることが確認された。

【0050】更に比較のために、図7(c)のごとく、ガラス基板1の上に膜厚30nmの構造制御用の下地層2を形成し、この上に膜厚100nmの磁性膜33及び膜厚10nmのカーボン保護層4を順次形成した単層の磁性膜からなる媒体Mを作製した。この媒体の下地層は前記媒体Kの非磁性層と同じ材料を用い、磁性膜は、前記媒体Kにおける第1磁性膜と同じCoCr₁₀Ta₁₀合金薄膜を用いた。

【0051】この媒体Mの構造をX線回折法や媒体断面の透過電子顕微鏡観察により調べた結果、磁性膜33は下地層2の上にエピタキシャル的に成長しており、hcp構造の磁性膜33の磁化容易軸のc軸は基板面に垂直に配向していた。表6に、上記3種類の媒体K、L、Mの膜面垂直方向の保磁力Hc(垂直)と、磁性粒子の平均粒径、及び記録再生したときの再生ノイズの相対値比較を線記録密度20kFCI、100kFCI及び250kFCIについて行った結果を示す。磁性粒子の平均粒径は走査電子顕微鏡観察により求めた。

【0052】

【表6】

		媒体K	媒体L	媒体M
Hc (垂直) Oe		1890	1910	1915
平均粒径 Oe		15~32	28~47	35~58
ノ相	20 kFCI	0.5	0.8	1.5
イ対	100 kFCI	0.9	1.3	2.3
ズ値	250 kFCI	1.1	1.8	2.8

【0053】表6から明らかなように、第1磁性膜と非磁性層の間にイオン照射層を設け、かつ磁性膜を非磁性層で分割して第1磁性膜と第2磁性膜の磁化容易軸を面内で独立に配向させ静磁的な相互作用を磁性膜の膜厚方向でも弱めるように多層に構成した媒体Kは、磁性膜を非磁性層で単に分割した多層膜媒体Lや単層磁性膜媒体Mなどに比べて、磁気記録再生特性におけるノイズを小さくできる。これは磁性粒子の平均粒径を小さくでき、また磁化した時の磁区サイズを小さくできることに起因すると考えられる。ここでは磁性膜が2層の場合を例に説明したが、磁性膜を3層以上に多層化しても同様の効果が得られた。

【0054】【実施例7】実施例1と同様のスパッタリング装置を用いて、図8(a)に断面略図を示す多層磁性膜構造の媒体Nを作製した。媒体Nの作製に当たっては、ガラス基板1上に膜厚50nmの構造制御用の下地層2、膜厚15nmの第1磁性膜31を順次形成した。下地層2にはCr-15at%Ti合金下地層2を用いた。この下地層はbcc構造を有し、(100)面が基板面に平行に配向していた。第1磁性膜31としてCoCr₁₀Ta₉₀合金薄膜を用いた。この磁性膜の磁化容易軸は基板面に平行に配向していた。次に、この第1磁性膜31の表面に一樣に数原子層のイオン照射層55を形成した。イオン種には、Cr, Mo, V, Ta, Pt, Si, B, Ir, W, Hf, Nb, Ru, Ti, O, Ar, Kr, Xeなどを用いることができる。ここでは0.5keVに加速したArイオンを第1磁性膜31の表面全体に照射した。

【0055】続いて、このイオン照射層55の上に膜厚2nmの非磁性層6、膜厚70nmの第2磁性膜34及び膜厚10nmのカーボン保護層4を順次形成した。非磁性層6としては、Co, Ti, Ru, Hf, Ta, Cr, V, W, Mo, Pt, Pd, Si, Ge, Bから選ばれた少なくとも1種類を含む六方密構造もしくは非晶質構造の材料を用いる。ここでは、hcp構造のTi-10at%Ru合金薄膜を用いた。第2磁性膜34には、CoCr₁₀Pt₉₀Ta₉₀合金膜を用いた。

【0056】X線回折法と薄膜断面の透過電子顕微鏡観察で調べたところ、上記非磁性層6はhcp構造のc軸が基板面に垂直方向に配向しており、前記第2磁性膜34は、この非磁性層の上にエピタキシャル的に成長して、その磁化容易軸は膜面垂直方向に配向していた。

すなわち、この媒体Nは、第1磁性膜の磁化容易軸は基板面に平行、第2磁性膜の磁化容易軸は基板面に垂直に配向した多層膜構造からなっている。

【0057】比較のために、図8(b)のごとく、基板1上にhcp構造のTi-10at%Ru合金薄膜からなる膜厚50nmの下地層2を形成し、この上にCoCr₁₀Ta₉₀合金薄膜からなる膜厚15nmの第1磁性膜33、Ti-10at%Ru合金薄膜からなる膜厚2nmの非磁性層6、CoCr₁₀Pt₉₀Ta₉₀合金薄膜からなる膜厚70nmの第2磁性膜34及び膜厚10nmのカーボン保護層4を順次形成した多層磁性膜構造の媒体Oを作成した。この媒体Oは、第1磁性膜33及び第2磁性膜34が非磁性層6を介して下地層2の上にエピタキシャル的に成長しており、第1磁性膜33も第2磁性膜34も磁化容易軸は膜面垂直方向に配向していた。

【0058】さらに比較のために、図8(c)のごとく、基板1上にhcp構造のTi-10at%Ru合金薄膜からなる膜厚50nmの下地層2を形成し、この上にCoCr₁₀Ta₉₀合金薄膜からなる膜厚70nmの磁性膜33、及び膜厚10nmのカーボン保護層4を順次形成した単層磁性膜構造の媒体Pを作成した。この媒体Pの磁性膜33は下地層2の上にエピタキシャル的に成長しており、磁化容易軸は膜面垂直方向に配向していた。

【0059】表7に、上記の3種類の媒体N, O, Pの膜面垂直方向の保磁力Hc(垂直)と、線記録密度100kFCIにおける再生出力(信号振幅の電圧にて相对比较)、及び記録再生したときの再生ノイズの相対値比較を線記録密度20kFCI、100kFCI及び250kFCIについて行った結果を示す。

【0060】

【表7】

		媒体N	媒体O	媒体P
Hc (垂直) Oe		1890	1910	1855
再生出力 μV_{pp}		36	15	10
ノ相	20 kFCI	0.4	0.7	1.4
イ対	100 kFCI	0.8	1.3	2.2
ズ値	250 kFCI	1.0	1.7	2.6

【0061】表7から明らかなように、第1磁性膜と非磁性層の間にイオン照射層を設け、かつ磁性膜を非磁性層で分割し、第1磁性膜の磁化容易軸を基板面内に配向させ、第2磁性膜の磁化容易軸を膜面垂直方向に配向して多層に構成した媒体Nは、磁性膜を非磁性層で単に分割した多層膜媒体Oや単層磁性膜媒体Pなどの比較媒体に比べて、再生出力を大幅に増大でき、また磁化した時の磁区サイズを他の比較媒体に比べて小さくできるため、磁気記録再生特性におけるノイズの値が他の比較媒

体に比べて小さく、性能改善の効果は明らかである。ここでは磁性膜が2層の場合を例に説明したが、磁性膜を3層以上に多層化しても同様の効果が得られる。

【0062】〔実施例8〕図9に、実施例1から7の例で説明した本発明による面内、及び垂直磁気記録媒体を組み込んだ磁気記録再生装置の模式図を示す。磁気ディスク61は、モータにより回転する保持具により保持され、それぞれの各磁性膜に対応して情報の書き込み、読み出しの磁気抵抗効果素子再生複合ヘッド62が配置されている。この磁気抵抗効果素子再生複合ヘッド62の磁気ディスク61に対する位置は、アクチュエータ63とボイスコイルモータ64により制御する。さらにこれらを制御するために記録再生回路65、位置決め回路66、インターフェース制御回路67が設けられている。

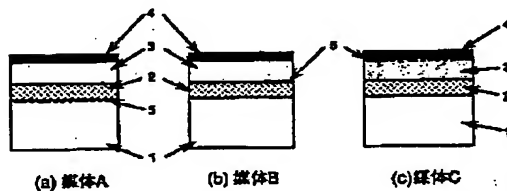
【0063】

【発明の効果】以上詳細に説明したごとく、本発明の磁気記録媒体によれば、基板上、磁性膜の構造制御用下地層上、磁性膜上のいずれかの選択された位置にイオン打ち込み領域を形成し、また組成が同じもしくは異なる磁性膜を多層に積層してなる面内、もしくは垂直磁気記録膜を用いることにより、記録再生ノイズが小さい超高密度磁気記録に好適な磁気記録媒体と磁気記録再生装置を提供でき、工業上の利用価値は極めて高い。

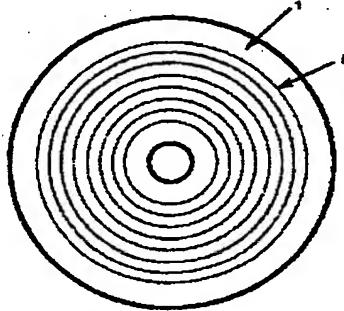
【図面の簡単な説明】

【図1】イオン打ち込み領域を設けた磁気記録媒体の一*

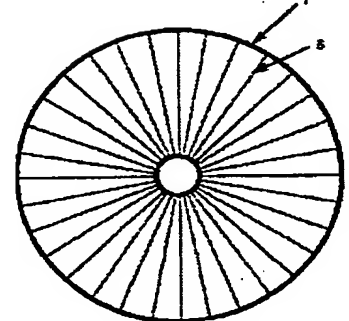
【図1】



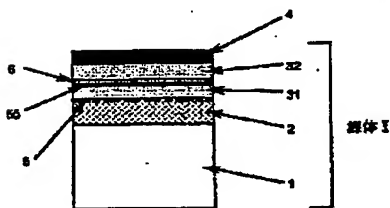
【図2】



【図3】



【図6】



*実施例の断面模式図。

【図2】イオン打ち込み領域形成法の一実施例の説明図。

【図3】イオン打ち込み領域形成法の他の実施例の説明図。

【図4】イオン打ち込み領域を設けた多層面内磁気記録媒体の一実施例及び比較例の断面模式図。

【図5】イオン打ち込み領域を設けた多層面内磁気記録媒体の一実施例及び比較例の断面模式図。

10 【図6】イオン打ち込み領域を設けた多層面内磁気記録媒体の一実施例の断面模式図。

【図7】イオン打ち込み領域を設けた多層垂直磁気記録媒体の一実施例及び比較例の断面模式図。

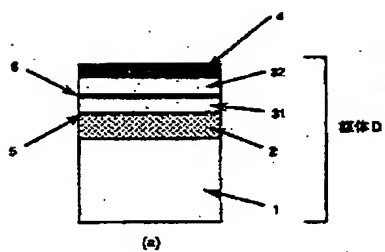
【図8】イオン打ち込み領域を設けた多層垂直磁気記録媒体の一実施例及び比較例の断面模式図。

【図9】磁気記録再生装置の模式図。

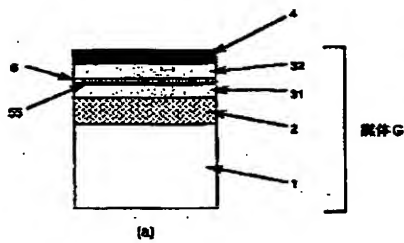
【符号の説明】

1…基板、2…下地層、3…磁性膜、4…保護層、5…イオン打ち込み領域、6…非磁性層、31、33…第1磁性膜、32、34…第2磁性膜、55…イオン照射層、61…磁気ディスク、62…磁気抵抗効果素子再生複合ヘッド、63…アクチュエータ、64…ボイスコイルモータ、65…記録再生回路、66…位置決め回路、67…インターフェース制御回路

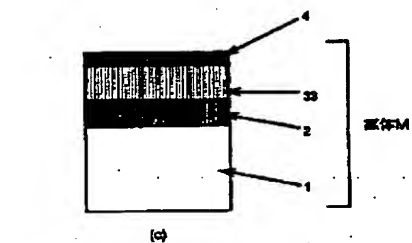
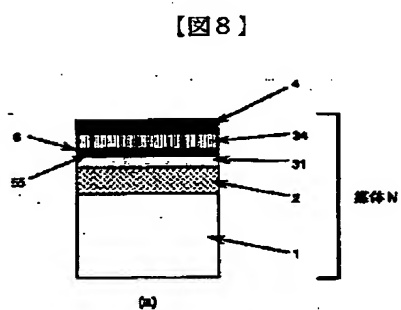
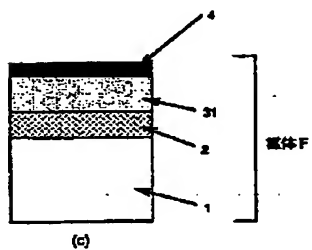
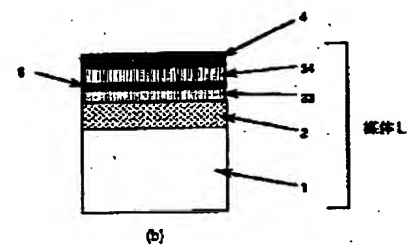
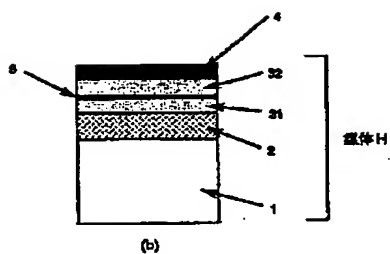
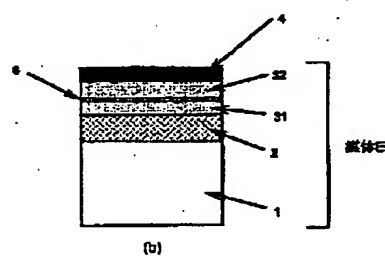
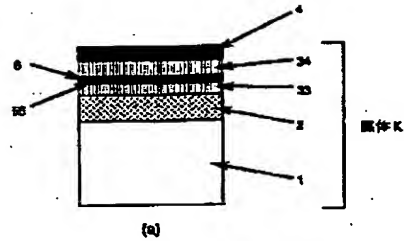
【図4】



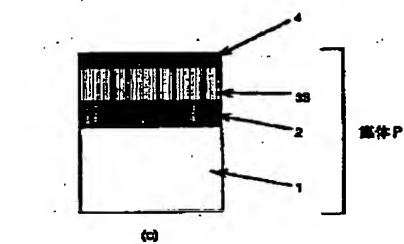
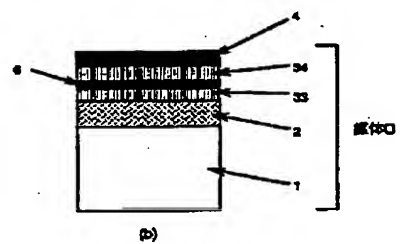
【図5】



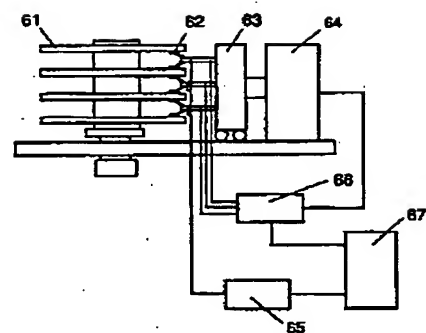
【図7】



【図8】



【図9】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.